

FS40 Stationäres Barcodelesegerät

Großer Funktionsumfang zur industriellen Datenerfassung – alles in einem Gerät

Das extrem robuste FS40 bietet einen großen Funktionsumfang, wie er für komplexe Barcode-Leseanwendungen benötigt wird, in einem Paket. Dank flexibler Optionen für Decodierungsbereich, Beleuchtung, Konnektivität, Stromversorgung und mehr kann das Gerät spezifischen Anforderungen angepasst werden. Funktionen für höhere Ansprüche, auch für die industrielle Bildverarbeitung, werden durch einfache Software-Upgrades hinzugefügt. Die außerordentlich intuitive Softwareplattform Zebra Aurora™ bringt bahnbrechende Einfachheit und ermöglicht eine problemlose Konfiguration, Bereitstellung und Bedienung des FS40.



Merkmale und Vorteile

Die drei wichtigsten Kundenbotschaften

Setzt den Maßstab für Einfachheit – in Einrichtung, Bereitstellung und Betrieb: vollgepackt mit Funktionen, die jede Betriebsphase vereinfachen und automatisieren

1 Einfache Einrichtung

- Auto-Tune wählt auf Tastendruck das perfekte Bild und ermöglicht damit gleich nach dem Auspacken eine schnelle und akkurate Konfiguration.
- Leistungsstarkes PoE+ kann mehrere Peripheriegeräte mit Strom versorgen und senkt Komplexität und Kosten. Eigene Stromquellen oder Netzteile erübrigen sich. Keine PoE-Infrastruktur? Die Stromversorgung kann auch über den USB-C-Anschluss oder ein 24-V-DC-Standardnetzteil erfolgen – das ergibt drei flexible Optionen.
- Der USB-C-Anschluss setzt beim Zubehör praktisch keine Grenzen und sorgt für äußerst einfache Prozesse: Zebra-Drucker und Tablet anschließen oder auch ein externes Speichergerät zum Sichern des Systems oder Speichern von Bildern zur späteren Analyse.
- IoT-fähig – Bilder lassen sich an Zebra Savanna™ oder einen anderen Cloud-Service übermitteln.

2 Einfache Bereitstellung

- Eingebautes Ethernet/IP, PROFINET und andere Netzwerkprotokolle
- Leistungsstarke integrierte Beleuchtung bietet die meisten Optionen in dieser Kategorie und entspricht den meisten Anforderungen ohne Erwerb externer Beleuchtung.
- Konzipiert für industrielle Umgebungen: hält durch extrem robustes Aluminiumgehäuse und Versiegelung gemäß IP65/IP67 auch kräftigem Abspritzen und Eintauchen in Wasser stand.
- 360°-Anzeige-LEDs sind aus jedem Winkel sichtbar und ermöglichen problemlose Kontrolle der Kameraergebnisse.
- Neun programmierbare I/O-Anschlüsse bedeuten zusätzliche Anwendungsflexibilität.
- Webbasiertes Zebra Aurora-HMI-Dashboard ermöglicht überall Zugriff auf das System. Die Installation eines PC an jeder Station erübrigt sich.
- Problemloses Zielen durch einzigartiges 8-Punkt-Sunburst-Muster mit scharfer, lasergenerierter Linie

3 Einfacher Betrieb

- Zwei Ethernet-Anschlüsse für mehr Netzwerkverbindungsoptionen und größere Flexibilität
- Beispiellose Datenerfassung stets beim ersten Scan mit überlegener Optik und PRZM Intelligent Imaging
- Höchste Lesegeschwindigkeit mit ImagePerfect+
- Erfassung von 1D-, 2D- und DPM-Codes unabhängig von ihrem Zustand
- Erfassung mehrerer unterschiedlicher Codes mit ManyCode und Organisieren der Ausgabe mit unserem Advanced Data Formatting
- Schnelle Fehlerbehebung mit Tools, die es nur bei Zebra gibt, wie Golden Image Compare und Job Compare
- Branchenführender Service – alles ist abgedeckt, einschließlich versehentlicher Beschädigung. Service-Level durch verschiedene Optionen wählbar, darunter Support vor Ort und Lieferung eines Ersatzgeräts am nächsten Tag.

Die wichtigsten Alleinstellungsmerkmale

Die hochleistungsfähige Softwareplattform: Zebra Aurora™

Ein einfaches Tool. Die Verwaltung des FS40 und aller stationären Barcodelesegeräte und intelligenten Kameras für die industrielle Bildverarbeitung mit nur einem Tool macht es Kunden leicht, Automatisierungslösungen aufzubauen und für jeden Prozessschritt das richtige Gerät zu wählen.

Ultramoderne, einfache Bedienungs-oberfläche. Schieberegler, Optionsfelder und Online-Hilfe zu jedem Aspekt der Software machen Zebra Aurora so intuitiv, dass auch Einsteiger damit zurecht kommen. Erfahrene Benutzer werden die übersichtliche Bedienungsfläche mit einfachem Zugriff auf alle Funktionen schätzen. Aufträge werden mit wenigen Klicks erstellt und ausgeführt.

Upgrade per Software

Problemloses Upgrade. Kunden können das Modell für die Barcodes und Geschwindigkeit kaufen, die sie heute brauchen, und später weitere Symbolsätze, höhere Scangeschwindigkeiten und Tools für die industrielle Bildverarbeitung hinzufügen. Dazu genügt der Erwerb einer einfachen Softwarelizenz.

Unübertroffener ROI. Kunden können davon ausgehen, dass das heute gekaufte Gerät auch künftigen Anforderungen entspricht, denn das FS40 kann angepasst und erweitert werden.

Anwendungen







Track-and-Trace in folgenden Bereichen:

- Automobilindustrie
- Lebensmittel und Getränke
- Medien/Pharma
- Robotik
- Halbleiter und Elektronik
- Transport und Logistik









Wettbewerb – Hauptpunkte

Die folgende Tabelle zeigt allgemeine Hardwaredaten des FS40 und seiner wichtigsten Konkurrenzmodelle.

	Zebra FS40	Cognex Dataman 374	DataLogic Matrix 220	DataLogic Matrix 320	Keyence SR-2000	Sick Lector 63X	Bedeutung/Vorteil des FS40
							
Hardwaremerkmale: ALLGEMEIN							
Abmessungen	mm: 54 x 64 x 91,4 Zoll: 2,1 x 2,5 x 3,6	mm: 73 x 54 x 42 Zoll: 2,9 x 2,1 x 1,6	mm: 78 x 47 x 38 Zoll: 3,1 x 1,8 x 1,5	mm: 108,7 x 54 x 55,5 Zoll: 4,3 x 2,1 x 2,2	mm: 55 x 38,7 x 55 Zoll: 2,2 x 1,5 x 1,6	mm: 91 x 63 x 45 Zoll: 3,6 x 2,5 x 1,6	Die Größe ist bei diesem Produkt keine wesentliche Kennzahl. Die Abmessungen werden angegeben, falls ein Kunde danach fragt, und sollen zeigen, dass alle Geräte in dieser Kategorie ähnliche Abmessungen aufweisen.
Monochrom/ Farbe	Monochrom	Monochrom	Monochrom	Monochrom	Monochrom	Monochrom	Monochrom-Sensoren sind in dieser Produktklasse üblich und ausreichend für 99 % der Barcodes in dieser Klasse.
Objektivtyp	Flüssiglinse	Flüssiglinse oder C-Mount	Elektronisch-mechanisch	Flüssiglinse	Elektronisch-mechanisch	Manuell	Flüssiglinsen bieten mehrere technische Vorteile. Bewegliche Teile, wie sie in mechanischen Objektiven meist vorzufinden sind, entfallen, und die Linsen sind zur Fokussierung bei variablen Arbeitsabständen konzipiert. Trotz dieser Vorteile haben viele Ihrer Kunden vielleicht persönliche Präferenzen beim Objektivtyp, aber am wichtigsten ist die Verwendungsweise der Technologie. Flüssiglinsentechnologie bildet die Grundlage für ImagePerfect+, ein wichtiges Alleinstellungsmerkmal, das für zuverlässig hohe Leseraten sorgt.







Wettbewerb – Hauptpunkte

Die folgende Tabelle zeigt allgemeine Hardwaredaten des FS40 und seiner wichtigsten Konkurrenzmodelle.

	Zebra FS40	Cognex Dataman 374	DataLogic Matrix 220	DataLogic Matrix 320	Keyence SR-2000	Sick Lector 63X	Bedeutung/Vorteil des FS40
							
Hardwaremerkmale: ALLGEMEIN (Fortsetzung)							
Objektivoptionen	Standard Weitwinkel	S-Mount Flüssiglinse C-Mount	Standard Weitwinkel	Standard Weitwinkel	Standard Ultra-Weitwinkel Hohe Auflösung	S-Mount Flüssiglinse C-Mount	Mitbewerber mit mehr Objektivoptionen als das FS40 werden mit Flexibilität und Konfigurierbarkeit werben. Aber das FS40 ist mit seinen Standard- und Weitwinkel-Optionen für 80 % der Einsatzbereiche optimiert, sodass Kunden weniger Konfigurationen kaufen und verwalten müssen.
Zielsystem	Laser	Optional (Zubehör)	LED	Laser	LED	Optional: Laser oder LED	Kunden haben wahrscheinlich ihre eigenen Präferenzen. Laser sorgt durch mehr Leistung und Sichtbarkeit für bessere Ergebnisse, aber manche Unternehmen und Nutzer haben vielleicht Sicherheitsbedenken. LEDs sind zwar sicherer, aber Sichtbarkeit und Leistung sind meist wesentlich geringer, was sich auf die Ergebnisse auswirken kann. Und das Zielsystem kann über die Software ausgeschaltet werden. Informationen zur Laser-Sicherheitszertifizierung finden Sie im Produkt-Referenzhandbuch (PRG).
Industrielle Protokolle	Ethernet/IP, PROFINET, MODBUS TCP	Ethernet/IP, PROFINET, MODBUS TCP	Ethernet/IP, PROFINET, MODBUS TCP, OPC UA	Ethernet/IP, PROFINET, MODBUS TCP, OPC UA	Ethernet/IP, PROFINET, MC-Protokoll, Omron SPS-Link	Ethernet/IP, PROFINET	Manche Modelle unterstützen mehr Protokolle, aber das FS40 unterstützt die wichtigsten Protokolle für die Zielmärkte: Ethernet/IP und PROFINET. Unterstützung für weitere Protokolle wird bei künftiger Weiterentwicklung der Produktlinie hinzukommen.

Wettbewerb – Hauptpunkte

Die folgende Tabelle zeigt die wesentlichen Unterschiede zwischen dem FS40 und den wichtigsten Konkurrenzmodellen. Blaue Unterlegung kennzeichnet Spitzenmerkmale in der Produktklasse.

	Zebra FS40	Cognex Dataman 374	DataLogic Matrix 220	DataLogic Matrix 320	Keyence SR-2000	Sick Lector 63X	Bedeutung/Vorteil des FS40
							
Hardwaremerkmale: VERGLEICHE							
Sensor	2,3 MP	3,1 MP	1,2 MP	2 MP	3 MP	1,3 MP 1,9 MP	<p>Je höher die Auflösung, desto kleinere Codes können im Sichtfeld gelesen werden. Dies ist eine allgemeine Aussage, denn auch die Qualität des Decodieralgorithmus spielt beim Leistungsvergleich eine Rolle. Die Decodieralgorithmen von Zebra sind auf der ganzen Welt für ihre erstklassige Leistung bekannt. Darum beherrscht Zebra viele weltweite Märkte wie zum Beispiel den Einzelhandel.</p> <p>Die Tatsache, dass ein Sensor über mehr Pixel verfügt, bedeutet nicht, dass Konkurrenzprodukte mit größerem Sichtfeld oder weniger Pixeln pro Element bessere Ergebnisse erzielen. Ob die Auflösung den Anforderungen genügt, lässt sich am besten durch Testen der Anwendung mit dem FS40 herausfinden. Die optische Qualität des FS40 ist erstklassig. Bei der Entwicklung wurde besonders darauf geachtet, dass die Bildqualität an den Kanten Konkurrenzmodellen überlegen ist. Dieser Faktor könnte für den Verkaufserfolg eine große Rolle spielen.</p>
Bilder/Sekunde	Bis zu 60	Bis zu 80	Bis zu 45	Bis zu 60	Mindestens 40	Bis zu 50	<p>Für optimale Decodierung werden drei Dinge benötigt: eine schnelle Bildrate, hohe Bildqualität und die besten Decodieralgorithmen. Zwar bietet das FS40 nicht die schnellste Bildrate, doch bedeutet das nicht, dass es an einem schnellen Band schlechtere Ergebnisse erzielt. Für schnelle Förderbänder sind nicht nur hohe Bildraten ausschlaggebend, sondern auch kurze Decodierzeiten. Das System muss in der Lage sein, das Bild schnell zu erfassen und den Barcode schnell zu decodieren. Die Zahl der Bilder pro Sekunde korreliert nicht mit der Decodierleistung. Die Decodierleistung hängt von den Decodieralgorithmen ab. Als weltweiter Marktführer bei Barcode-Scannern ist Zebra für seine überlegene Decodier-technologie bekannt. Die Kunden müssen die Geräte testen, um sicherzugehen, dass die in Frage kommenden Produkte sowohl die Bildrate als auch die Decodierleistung bieten, die zur Erfassung der Barcodes von Teilen auf ihren schnellen Bändern erforderlich sind. Wenn Sie eine Verkaufschance bei einem Kunden mit schnellen Transportbändern haben, werden Bedenken am besten durch Testen des FS40 am Band des Kunden ausgeräumt.</p>

Wettbewerb – Hauptpunkte

Die folgende Tabelle zeigt die wichtigsten Unterschiede zwischen dem FS40 und den wichtigsten Konkurrenzmodellen. Blaue Unterlegung kennzeichnet Spitzenmerkmale in der Produktklasse.

	Zebra FS40	Cognex Dataman 374	DataLogic Matrix 220	DataLogic Matrix 320	Keyence SR-2000	Sick Lector 63X	Bedeutung/Vorteil des FS40

Hardwaremerkmale: VERGLEICHE (Fortsetzung)							
USB	Ja: Kommunikation, Stromversorgung und Peripheriegeräte (USB-C)	Nein	Nein	Nein	Ja, aber nur für Einrichtung	Ja, aber nur für Kommunikation und Stromversorgung	Das FS40 ist das einzige Gerät dieser Klasse mit maximaler USB-Funktionalität. Der USB-C-Anschluss kann zur Konfiguration und Stromversorgung des Geräts sowie zum Anschließen beliebiger USB-fähiger Peripheriegeräte wie zum Beispiel eines Zebra-Tablets oder -Druckers verwendet werden.
Ethernet	10/100/1000	10/100/1000	10/100	10/100/1000	10/100	10/100/1000	Unterstützung für Gigabit-Ethernet, das neueste und schnellste Ethernet-Protokoll, ist wichtig für Kameras mit höherer Auflösung wie die FS40, die größere Bilddateien erfassen, sowie für Umgebungen mit schnellen Abläufen, die eine fortlaufende und schnelle Übertragung großer Dateien erfordern.
Zwei Ethernet-Anschlüsse	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Das FS40 ist das einzige Gerät dieser Klasse, das zwei Ethernet-Anschlüsse bietet, was einen wichtigen Wettbewerbsvorteil darstellt. Diese Option ermöglicht es Kunden, eine Verbindung zum Steuerungsnetzwerk über einen isolierten Anschluss herzustellen, sodass Produktionsdaten geschützt werden, und bietet gleichzeitig die Flexibilität einer Verbindung mit einem lokalen oder cloudbasierten Server zum Speichern von Bildern für genauere Trendermittlung oder Analyse oder zur Einhaltung von Branchenvorschriften über die Führung von Aufzeichnungen.
PoE	PoE und PoE+ (alle Modelle)	Nein	PoE (kein PoE+), nur bestimmte Modelle	Nein	Nein	Nein	Das FS40 ist das einzige Gerät dieser Klasse, das zwei Ethernet-Anschlüsse bietet, was mehrere Wettbewerbsvorteile bringt. Die Installation ist einfacher und kostengünstiger, da keine eigenen Stromquellen, Steckdosen und Netzteile benötigt werden. PoE+ versorgt auch die fortgeschrittenen Funktionen des FS40 wie die integrierte Beleuchtung sowie zusätzliche Peripheriegeräte, die zur Maximierung der Prozesseffizienz und Fehlersicherung benötigt werden.

Wettbewerb – Hauptpunkte

Die folgende Tabelle zeigt die wesentlichen Unterschiede zwischen dem FS40 und den wichtigsten Konkurrenzmodellen. Blaue Unterlegung kennzeichnet Spitzenmerkmale in der Produktklasse.



Hardwaremerkmale: VERGLEICHE (Fortsetzung)							
Stromversorgungsoptionen	PoE Netzteil USB-C	Netzteil	PoE Netzteil	Netzteil	Netzteil	Netzteil	Nur das FS40 bietet Kunden drei Stromversorgungsoptionen: PoE/PoE+, Netzteil und USB-C. Kunden erhalten die Flexibilität, die einfachste, effizienteste und wirtschaftlichste Stromversorgung für das FS40 zu wählen.
IP-Schutzklasse	IP65 IP67	IP67	IP65 IP67	IP65 IP67	IP65	IP67	Die Versiegelung ist in dieser Umgebung für die Zuverlässigkeit sehr wichtig. Die doppelte Schutzart liefert die industrielle Robustheit, die an der Produktionslinie benötigt wird. Das FS40 ist staubdicht, hält kräftigem Abspritzen stand und kann auch ganz in Wasser eingetaucht werden.
Programmierbare I/O-Anschlüsse	Bis zu 9 digitale I/O-Anschlüsse, alle vollständig konfigurierbar	2 Eingänge, 2 Ausgänge, konfigurierbar	2 Eingänge 3 Ausgänge	2 Eingänge 3 Ausgänge	2 Eingänge 3 Ausgänge	2 Eingänge 4 Ausgänge	Wenn Ihre Kunden GPIO benötigen, bietet das FS40 die meisten verfügbaren und konfigurierbaren Kontakte in seiner Klasse. Das bedeutet höhere Anwendungsflexibilität mit der Möglichkeit, zusätzliche Peripheriegeräte zu integrieren, Leuchten zu aktivieren oder Vorgänge auszulösen, um Abläufe umfassend zu automatisieren und Fehler zu vermeiden.
Betriebs-temperatur	32° bis 104° F 0° bis 40° C	32° bis 134,6° F 0° bis 57° C	-14° bis 122° F -10 bis 50° C	32° bis 113° F 0° bis 45° C	32° bis 113° F 0° bis 45° C	32° bis 122° F 0° bis 50° C	Der Betriebstemperaturbereich des FS40 sieht auf den ersten Blick nach einem Schwachpunkt aus, aber bei genauerer Betrachtung zeigt sich, dass ein sicherer Betrieb einiger Konkurrenzprodukte bei höheren Temperaturen zusätzliches Zubehör wie zum Beispiel Kühlkörper erfordert. Die für das FS40 aufgeführten Betriebstemperaturen verstehen sich ohne Kauf oder Verwaltung zusätzlicher Komponenten. Bei den meisten Produkten ist die untere Betriebstemperaturgrenze gleich. Zwar haben ein paar der Konkurrenzprodukte eine höhere Obergrenze für die Betriebstemperatur, aber die meisten Betriebsumgebungen sind nicht so warm. Auch die Anforderungen der Anwendungen müssen berücksichtigt werden. Für Geräte, die alle 10 Sekunden ausgelöst werden, ist ein anderes Wärmeprofil erforderlich als für solche, die fortlaufend arbeiten.

Wettbewerb – Hauptpunkte

Die folgende Tabelle zeigt die wesentlichen Unterschiede zwischen dem FS40 und den wichtigsten Konkurrenzmodellen. Blaue Unterlegung kennzeichnet Spitzenmerkmale in der Produktklasse.

	Zebra FS40	Cognex Dataman 374	DataLogic Matrix 220	DataLogic Matrix 320	Keyence SR-2000	Sick Lector 63X	Bedeutung/Vorteil des FS40

Softwarefunktionen: VERGLEICHE							
Barcode-Qualitätskennzahlen	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Mindestanforderung für diese Produktklasse – vergleicht den Barcode mit Branchenstandards, um a) die Qualität des Barcodes zu bestimmen und b) bei der Beurteilung zu helfen, ob die Barcodequalität die Scanfähigkeit und den Durchsatz beeinträchtigt.
OCR	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Einzigartige Funktion in dieser Produktklasse, die im Gesundheitswesen und im Nahrungsmittel- und Getränkebereich wichtig ist. Damit lässt sich prüfen, ob Ablaufdatum und/oder Losnummer auf Produkten vorhanden, richtig gedruckt und lesbar sind, um die Sicherheit von Patienten und Verbrauchern zu schützen. OCR kann mit dem Gerät erworben oder über eine einfache Softwarelizenz später hinzugefügt werden.
Eine einheitliche Softwareplattform	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Zebra Aurora ist das benutzerfreundlichste Tool in der Branche und stützt sich stark auf Assistenten, um eine einfache Verwaltung durch Einsteiger und Experten zu ermöglichen. Das FS40 und das gesamte Zebra-Portfolio von Barcodelesegeräten und intelligenten Kameras für die industrielle Bildverarbeitung werden alle über die einheitliche Softwareplattform Zebra Aurora verwaltet. So entfallen die Komplexität und der Zeit- und Kostenaufwand für verschiedene Tools zur Verwaltung unterschiedlicher Geräte.
Upgradefähig	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Kunden können das FS40 mit den Softwarefunktionen wählen, die sie jetzt benötigen, und später durch einfachen Erwerb einer Softwarelizenz neue Symbolsätze, höhere Scangeschwindigkeiten und Tools für die industrielle Bildverarbeitung hinzufügen. So wird aus dem FS40 die intelligente Kamera VS40. Das Ergebnis? Das Gerät, das Ihre Kunden heute kaufen, lässt sich neuen Anforderungen anpassen, und das bedeutet höheren ROI.

Wettbewerb – Hauptpunkte

Die folgende Tabelle zeigt die wesentlichen Unterschiede zwischen dem FS40 und den wichtigsten Konkurrenzmodellen. Blaue Unterlegung kennzeichnet Spitzenmerkmale in der Produktklasse.

	Zebra FS40	Cognex Dataman 374	DataLogic Matrix 220	DataLogic Matrix 320	Keyence SR-2000	Sick Lector 63X	Bedeutung/Vorteil des FS40
							

Softwarefunktionen: VERGLEICHE (Fortsetzung)

ImagePerfect+	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Oft sind zusätzliche Kameras, externe Beleuchtung oder komplexer kundenspezifischer Code erforderlich, wenn die Beleuchtung ungleichmäßig ist oder der Abstand zwischen Kamera und Barcodes variiert. Durch die bahnbrechende Softwarefunktion ImagePerfect+ entfällt dieser Kostenpunkt. ImagePerfect+ erfasst mit einem Auslösevorgang bis zu 16 verschiedene Bilder, jedes mit eigener, wählbarer Einstellung für Fokus, Belichtung, Gain, Beleuchtungssteuerung und mehr.
Golden Image Compare	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Wird ein Barcode nicht richtig gelesen, erlaubt dieses nur bei Zebra verfügbare Tool den Vergleich des fehlerhaften Barcodes mit einem Optimalbild, das bei der Konfiguration erstellt wurde. So lässt sich die Ursache von Bildverschlechterungen – ob verschmutzte Linse, Beleuchtungsproblem oder Fehlausrichtung der Kamera – schnell und einfach beheben.
Job Compare	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Dieses einzigartige Tool, das es nur bei Zebra gibt, vergleicht die aktuellen Einstellungen des Auftrags und der Kamera mit allen ursprünglichen Einstellungen. Wurden Einstellungen versehentlich geändert, werden mit nur einem Klick die ursprünglichen Werte wiederhergestellt, was eine schnelle Fehlerbehebung ermöglicht.

Sondierungsfragen

F **Wünschen Sie ein automatisches Track-and-Trace von Artikeln auf ihrem Weg durch Produktionslinie, Lager und Verteilzentrum, um die Mitarbeiterproduktivität und die Bestandstransparenz zu steigern?**

A Dann ist das FS40 genau richtig. Ob Sie Teile auf der Produktionslinie, Fertigwaren in Ihrem Lager oder Pakete in Ihrem Verteilzentrum verfolgen möchten, der große Funktionsumfang des FS40 bringt die herausragende Flexibilität, die Sie benötigen, um sämtliche Aspekte Ihrer Track-and-Trace-Prozesse zu automatisieren. Über USB-C können Sie jedes benötigte Zubehör anschließen, von Drucker oder Tablet bis zu Maus und Tastatur. Neun programmierbare I/O-Anschlüsse lassen sich individuell belegen, was eine einfache Integration in vorhandene und neue Anwendungen sowie eine Erweiterung des Funktionsumfangs zur Vereinfachung und Optimierung von Prozessen ermöglicht. Zum Beispiel:

- Aktivieren von Status- oder Signalturmleuchten, um Mitarbeitern zu signalisieren, welcher Schritt als Nächstes ausgeführt werden muss
- Automatisches Auslösen eines Vorgangs oder einer Reihe von Vorgängen, zum Beispiel automatisches Drucken eines Aufklebers, um einen Artikel von der Produktionslinie direkt zum Versandbereich zu leiten, wenn ein ausstehender Auftrag unter Umgehung von Lagerregal und Kommissionierung schnell erfüllt werden soll

Beim Scannen entfällt durch die leistungsfähige interne Beleuchtung in den meisten Fällen der Zeit- und Kostenaufwand für Erwerb, Bereitstellung und Betreuung einer externen Beleuchtung. Sie können aus den Wellenlängen Weiß, Rot, Blau und Infrarot wählen oder sich für ein spezielles multispektrales Beleuchtungsmodul entscheiden, das alle Wellenlängen kombiniert und es erlaubt, für jede Oberfläche die Farbe zu wählen, die für die Erkennung von Barcodes den besten Kontrast erzeugt. Zwei Ethernet-Anschlüsse bieten mehr Möglichkeiten als den Anschluss des FS40 an Ihr SPS-Netzwerk. Zum Beispiel können Sie Bilder auf einem Cloud- oder lokalen Server speichern und so:

- eine umfassende Trendanalyse ermöglichen, um Probleme zu erkennen, bevor sie die Produktivität und die Produktqualität beeinträchtigen.
- Dateien speichern, um Branchenbestimmungen über die Führung von Aufzeichnungen in der Pharma-, Automobil- und Luftfahrtindustrie zu erfüllen.

Und mit ImagePerfect+ können Sie auf höchste Leseraten zählen. Diese Zebra-exklusive Funktion ist die erste ihrer Art in der Branche. Statt mit einem Scanvorgang ein Bild zu erfassen, werden 16 verschiedene Bilder aufgenommen, jedes mit eigener Einstellung für Fokus, Belichtung, Gain, Beleuchtungssteuerung und mehr. So ist ein optimales Bild 16-mal wahrscheinlicher.

F **Gehören zu Ihren aktuellen stationären Barcodelesegeräten komplizierte Verwaltungstools? Und haben Ihre stationären Barcodelesegeräte und intelligenten Kameras für die industrielle Bildverarbeitung separate Verwaltungstools?**

A Sie könnten sie durch das FS40 ersetzen. Die moderne Bedienungsfläche der Zebra Aurora-Software ist außerordentlich einfach und intuitiv und damit ideal für Einsteiger und Experten. Die einheitliche Softwareplattform steuert die ganze Palette der stationären Barcodelesegeräte und industriellen Bildverarbeitungssysteme von Zebra, sodass Sie für jede Anwendung das richtige Gerät wählen können, ohne für verschiedene Modelle separate Softwaretools zu benötigen. Und Sie können das FS40 um neue Symbolsätze und industrielle Bildverarbeitungsfunktionen erweitern, indem Sie eine einfache Softwarelizenz erwerben. So haben Sie die Sicherheit, dass sich das Gerät, das Sie heute kaufen, neuen Anforderungen anpassen lässt und während seiner ganzen Lebensdauer nutzbar ist.

Verkaufs-/ Referenzmaterialien

The Source (nur Zebra-intern):

<https://zebra.showpad.biz>

FS40 – Produktseite:

www.zebra.com/fs40

Partner Gateway:

<https://partnerportal.zebra.com>

Services:

www.zebra.com/zebraonecare

Supportseiten:

www.zebra.com/support

Zubehör

Zubehör für das FS40:

- Interne Beleuchtung
- Externe Beleuchtung
- Filter
- Netzteile
- Netzkabel
- USB-Kabel

Umgang mit Einwänden

Betriebsingenieur	IT-Manager
„Die Einarbeitung ist ein wichtiger Punkt. Das Tempo unseres Betriebs und die Erwartungen unserer Kunden sind so hoch, dass wir das Risiko eines Herstellerwechsels im Moment einfach nicht eingehen können.“	„Wir haben Bedenken, weil Zebra in diesem Markt neu ist. Wir möchten erprobte und bewährte Technologie kaufen, ob Hardware oder Software.“
ERWIDERUNG:	ERWIDERUNG:
<p>Das ist das Schöne am FS40 – es ist vollgepackt mit leistungsstarken Software- und Hardwarefunktionen, die nicht nur eine schnelle Inbetriebnahme ermöglichen, sondern auch viel weniger täglichen Verwaltungsaufwand erfordern.</p> <p>Da ist zunächst die Softwareplattform Zebra Aurora. Zebra Aurora setzt den Maßstab bei Verwaltungsplattformen für stationäre Barcodelesegeräte und industrielle Bildverarbeitungssysteme. Die moderne und intuitive grafische Benutzeroberfläche macht Einrichtung, Bereitstellung und Betrieb des FS40 so einfach, dass auch Einsteiger damit betraut werden können. Und Experten werden schätzen, dass praktisch jedes Tool mit ein oder zwei Klicks zur Hand ist.</p> <p>Die vielen Zebra-exklusiven Funktionen vereinfachen jeden Aspekt dieser Lösung. Bei der Konfiguration wählt Auto-Tune auf Tastendruck das perfekte Bild. ImagePerfect+ sorgt stets für perfekte Bilder, auch dann, wenn die Beleuchtung nicht optimal ist und der Abstand zwischen Barcodes und Kamera wechselt. Golden Image Compare ermöglicht es Mitarbeitern, Fehlerursachen schnell zu ermitteln und zu beheben, wodurch kostspielige ungeplante Ausfallzeiten vermieden werden. Und noch einiges mehr.</p> <p>Auch die Hardware des FS40 weist viele Alleinstellungsmerkmale auf, zum Beispiel zwei Ethernet-Anschlüsse, die robusteste interne Beleuchtung ihrer Klasse und PoE für einfache Installation. Durch den Erwerb einer einfachen Softwarelizenz für neue Symbolsätze und Tools für die industrielle Bildverarbeitung verwandeln Sie Ihr FS40 in eine intelligente Kamera.</p>	<p>Zwar ist diese Produktlinie bei Zebra neu, doch ist das Unternehmen Marktführer in vielen Technologien, die in diesen Produkten enthalten sind. Darum hat Zebra beschlossen, in diesen Markt einzusteigen. Alle grundlegenden Technologien in den Geräten repräsentieren die Kernkompetenzen von Zebra, die sich auf der ganzen Welt bewährt haben: Unternehmen jeder Größe in praktisch jedem vertikalen Markt setzen auf die Barcodelese- und bildgebenden Technologien von Zebra, um ihre Geschäftsprozesse zu optimieren und sich einen Wettbewerbsvorteil zu sichern. Zebra bietet:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Globale Marktführerschaft: Nr. 1 bei Hardware für Datenerfassung, mobiles Computing, Barcodedruck und mobiles RFID.¹ • Das Zebra-Portfolio von stationären Barcodelesegeräten und Lösungen für die industrielle Bildverarbeitung erwächst aus einer über 50-jährigen Tradition der Innovation in der Datenerfassung sowie intelligenten Edge-Lösungen, die Computer Vision, KI und mehr in klassische Anwendungen der Industrie- und Anlagenautomatisierung einbringen. Der einzigartige Ansatz mit seiner einheitlichen Software wird von einem gründlichen Verständnis von Arbeitsabläufen und Kundenanforderungen getragen und ermöglicht es Unternehmen, besser, intelligenter und schneller zu agieren als je zuvor. • Hochqualifizierte Vertriebspartner, die nach ihrer umfassenden Expertise und Erfahrung im Bereich der stationären Barcodelesegeräte und industriellen Bildverarbeitung ausgewählt werden, bringen Ihnen zusammen mit Zebra das umfassende und detaillierte Wissen, das zur Bereitstellung erfolgreicher Lösungen für die Industrieautomatisierung erforderlich ist. • Über 4.900 US- und internationale Patente und Patentanmeldungen – Zebra schafft Kerntechnologien, welche die Geschäftseffizienz fördern. • 4,5 Mrd. USD Umsatz (2019) • Niederlassungen in 45 Ländern weltweit

1 Quelle: VDC-Studie und Analyse von Zebra



Zentrale Nordamerika und Unternehmenszentrale
+1 800 423 0442
inquiry4@zebra.com

Zentrale Asien-Pazifik
+65 6858 0722
contact.apac@zebra.com

Zentrale EMEA
zebra.com/locations
contact.emea@zebra.com

Zentrale Lateinamerika
+1 847 955 2283
la.contactme@zebra.com

Services

Das FS40 und alle stationären Barcodelesegeräte und intelligenten Kameras für die industrielle Bildverarbeitung von Zebra sind durch eine zweijährige Standardgarantie geschützt. **Zebra OneCare®-Supportservices** decken über die Standardgarantie hinaus alles ab und helfen, unerwartete Reparaturkosten zu vermeiden und die Geräteverfügbarkeit zu maximieren.

Mit Zebra OneCare-Verträgen erhalten Kunden Reparatur, technischen und Softwaresupport, Optionen wie Service vor Ort und Lieferung von Ersatzgeräten am nächsten Tag sowie Zugriff auf VisibilityIQ™ OneCare zur einfachen Verfolgung von Geräten im Reparaturzyklus.

Zebra OneCare Essential:

- Umfassende Reparaturservices
- Reparaturen innerhalb von 3 Tagen
- VisibilityIQ OneCare
- Umfassender Zugriff auf technischen Support
- Berechtigung zum Herunterladen und Verwenden neuer Softwareversionen
- Laufzeit von 3 oder 5 Jahren

Zebra OneCare Select:

Alle Leistungen von Zebra OneCare Essential plus:

- Ersatzgerät-Lieferung im Voraus
- Support der Stufe 1 rund um die Uhr
- Laufzeit von 3 oder 5 Jahren

Aktuelle Informationen, einschließlich der weltweiten Verfügbarkeit und Preise, finden Sie in Solutions Pathway.